

Описание

Высокоэффективная литая полихлорвиниловая пленка для высококачественного декорирования стекла с очень хорошей устойчивостью к атмосферным воздействиям и воздействию ультрафиолетовых лучей. Сниженный уровень блеска поверхности пленки и грубо структурированная поверхность позволяют избежать нежелательных бликов.

Подложка

Специальная полиэфирная пленка, 0,100 мм.

Клей

Полиакрилатный клей на основе растворителя, обеспечивающий постоянное прилипание.

Применение

Данный материал разработан для стеклянных поверхностей, на которых должен быть достигнут эффект изморози или замерзания, в частности, для высококачественного оформления витрин, зеркальных поверхностей и стеклянных дверей. Пригоден для обработки на режущих плоттерных установках. Рекомендуется влажное наклеивание.

Технические данные

Толщина* (без защитной бумаги и клея)	0,080 мм
Формоустойчивость (FINAT TM 14)	При наклеивании на сталь усадка макс. 0,1 мм
Термоустойчивость ***	При наклеивании на алюминий, от -40° C до +90° C, без изменений
Устойчивость к чистящим средствам	При наклеивании на акриловое стекло, через 8 часов пребывания в промывном щелоке (0,5% бытовое чистящее средство) при комнатной температуре и при 65° C, без изменений
Пожароустойчивость (DIN EN 13501-1)	Огнестойкие (классификация B – s1,d0) на стекле с объемной плотностью ≥ 2250 кг/ми (при внутреннем использовании)
Сила сцепления* (FINAT-TM1, через 24 часа)	18 Н/25мм стекло 16 Н/25мм акриловое стекло
Разрывная прочность (DIN EN ISO 527)	В продольном направлении: мин. 9 МПа В поперечном направлении: мин. 9 МПа
Удлинение при разрыве (DIN EN ISO 527)	В продольном направлении: мин. 40 % В поперечном направлении: мин. 40 %
Срок хранения**	2 года
Температура склеивания	> +8° C
Срок службы при надлежащей обработке При вертикальном внешнем атмосферном воздействии (обычный среднеевропейский климат)	7 лет

* среднее значение ** в оригинальной упаковке, при 20°С и 50% относительной влажности воздуха

*** обычный среднеевропейский климат

Замечание

Основы, на которую производится наклеивание, должна быть свободна от пыли, жира и других загрязняющих компонентов, которые могут оказать отрицательное воздействие на силу сцепления материала. При выполнении новых лакировок их следует подвергать сушке до полного отвердевания. Для определения совместимости необходимо провести прикладные испытания с использованием предусмотренных лаков. Кроме того, следует принимать во внимание рекомендации компании ORAFOL по обработке материала. Прослеживаемость наших товаров согласно ISO 9001 обеспечивается на основе номера рулона.

ВАЖНЫЕ ЗАМЕЧАНИЯ

Все продукты серий ORACAL® проходят тщательный контроль качества на протяжении всего производственного цикла, поэтому мы гарантируем, что поставляемая нами продукция соответствует торговым стандартам качества и не содержит брак. Информация о продуктах серии ORACAL® базируется на результатах исследований, обладающих достоверностью с точки зрения нашего предприятия, которые, однако, не влекут за собой гарантийных обязательств. Вследствие разнообразия возможностей использования пленок ORACAL® и постоянного развития видов их пользования покупатель должен проверять возможность использования и качества продуктов на их соответствие предполагаемому виду пользования и взять на себя связанные с этим риски. Все спецификации могут быть изменены без предварительного информирования.

ORACAL® - это торговая марка фирмы ORAFOL Europe GmbH.

ORACAL® 8810
Frosted Glass Cast

Техническая
информация
2017/41
стр. 3 из 3



ORAFOL Europe GmbH - Orafolstraße 2 – D 16515 Oranienburg - Германия
graphic.innovations@orafol.de – www.orafol.com